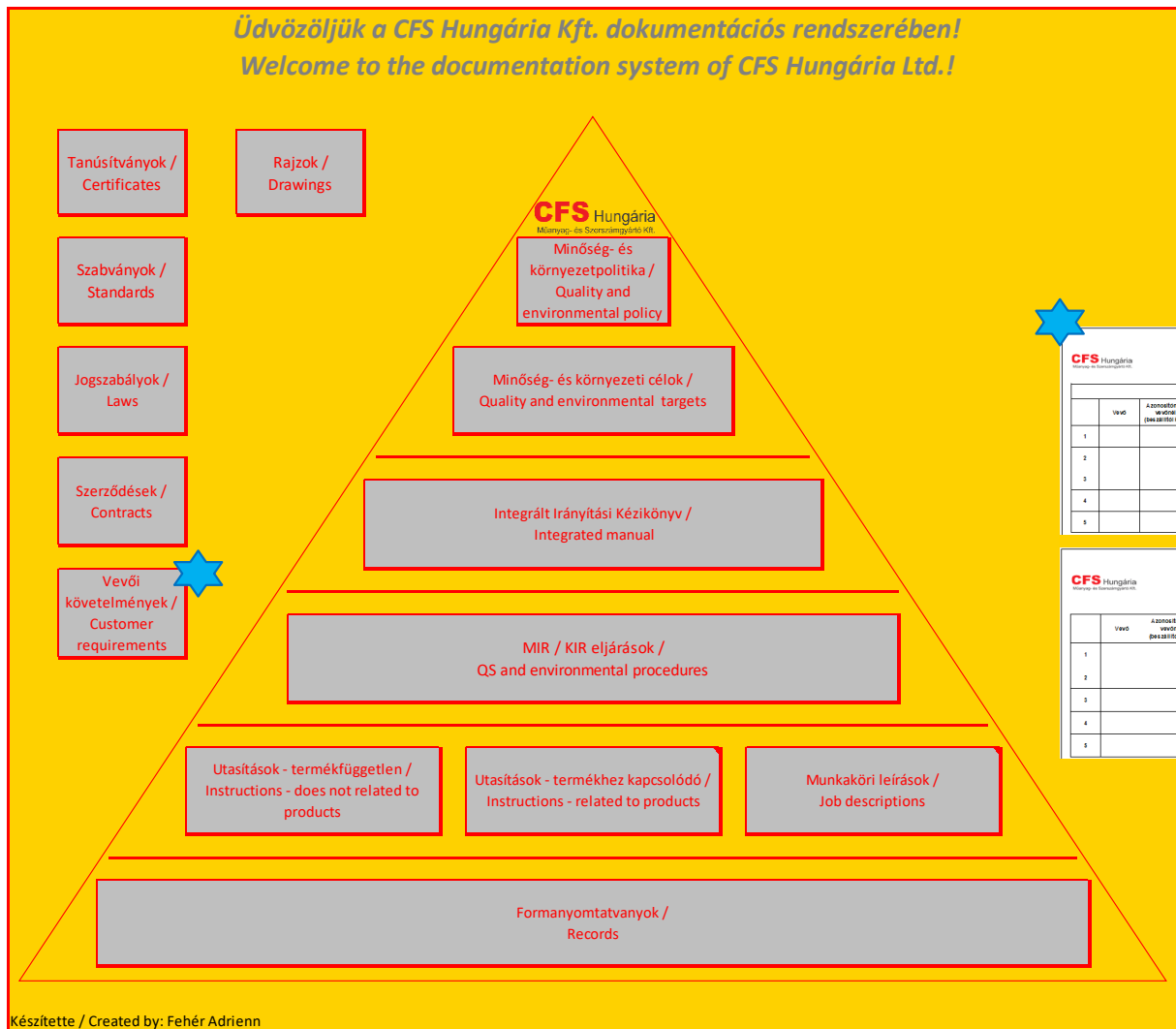


CFS Hungária Kft.
által használt autóipari elemek
Automotive elements in CFS
Hungária Ltd. system

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

H-8000 Székesfehérvár, Honvéd utca 3/a.
Telephely: H-8000 Székesfehérvár, Seregélyesi út 100.
Tel: +36 22 508 076 / 078 / 079
Fax: +36 22 508 077
Web: www.cfsh.hu
E-mail: cfsh@cfsh.hu
Levelezési cím: H-8001 Székesfehérvár, Pf : 57

Dokumentációs rendszer
Documentation system



Rendszerünk működéséhez szükséges dokumentumaink egyszerűen elérhetőek a piramis használatával.
Our documents needed to operate our system are easily accessible using the pyramid.

CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.											
Vevői követelmények összesítő											
Minőség											
Részletek azonosított kapcsolódó vevői követelmények											
vevő	azonosított követelmény (számszerű kód)	vevői követelmény / vevői követelmény / vevői követelmény	leírás / Formátum	Egy fő speciális követelmény (pl. súly, SD tartalom stb.)	Külső / Külső követelmény	1	2	3	4	5	6
1											
2											
3											
4											
5											

CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.											
Vevői követelmények összesítő											
Logisztika											
vevő	azonosított követelmény (számszerű kód)	Logisztikai követelmény / vevői követelmény	szállítás módja	megjegyzés	fizikai méret	hossz (mm) / cm	szélesség (mm) / cm	magasság (mm) / cm	hővezetési együttható	hővezetési ellenérték	hővezetési ellenérték
1											
2											
3											
4											
5											

Összegejtöttük a vevői követelményeket (minőségi, logisztikai szempontból).
We collected our customer specific requirements (point of view quality and logistics)

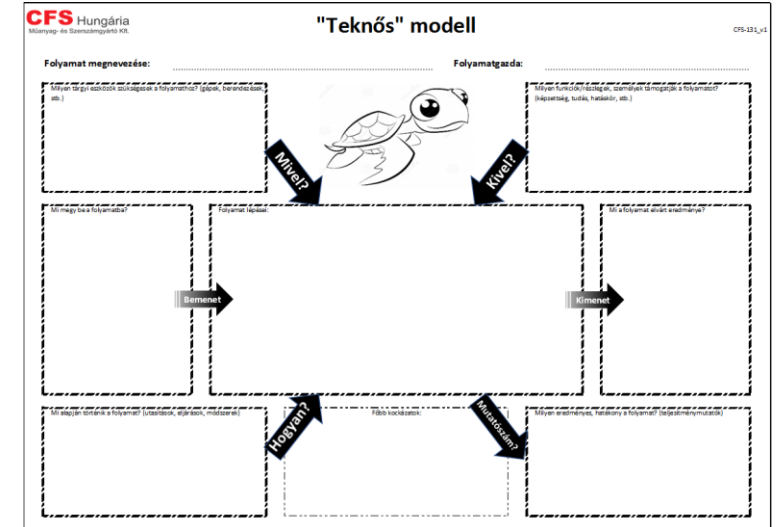
**Kockázat
elemzés**
Risk analysis

Cégünket fenyegető veszélyeket, kockázatokat SWOT analízis és „teknős” modell használatával térképeztük fel. Intézkedéseinket PDCA akció listában követjük. *We mapped the threats and risks to our company using SWOT analysis and the "turtle" model. We are following our actions in the PDCA action list.*

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft. **SWOT analízis** 05-121_1

Belső tényezők			
ERŐSSÉGEK (+)		GYENGESÉGEK (-)	
Stratégiai előny	Stratégiai hátrány	Stratégiai előny	Stratégiai hátrány
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	
17		17	
18		18	
19		19	
20		20	

Külső tényezők			
LEHETŐSÉGEK (+)		VESZÉLYEK (-)	
Stratégiai előny	Stratégiai hátrány	Stratégiai előny	Stratégiai hátrány
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	
17		17	
18		18	
19		19	
20		20	



CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft. **PDCA akció lista** Utolsó frissítés dátuma
Date of the last update
2019.11.06

Probléma meghatározása Description of the problem		Ok Cause	Intézkedés Action	Felelős Responsible	Kezdési Dátum Start date	Előrelépés dátuma Date of progress	Végleges dátum Final date	Előrelépés Progress	Felelős Responsible
1	1. Jétek	1. Szennyezés	1. Szennyezés		2019.11.06	2019.11.06			
2	2. Szennyezés	2. Szennyezés	2. Szennyezés		2019.11.06	2019.11.06			
3	3. Jétek	3. Jétek	3. Jétek		2019.11.06	2019.11.06			
4	4. Szennyezés	4. Szennyezés	4. Szennyezés		2019.11.06	2019.11.06			
5	5. Jétek	5. Jétek	5. Jétek		2019.11.06	2019.11.06			
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

Vevői igény esetén készítünk PPAP dokumentumot.
 PPAP is prepared based on the customer requirement.

**Termék
 jóváhagyás**
 Part approval

POTENTIAL FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (PROCESS FMEA)

Item: _____ Process / Reason: CFS Hungária Kft. FMEA Number: _____
 Model Year(s)/Program(s): _____ Key Date: _____ FMEA Date (Orig): _____
 Core Team: _____ Updated Date (Rev): _____

Process Step / Function	Requirements	Potential Failure Mode	Potential Effect(s) of Failure	S / E / C	O / A / R	P / I / N	Current Process Controls (Prevention / Detection)	R / P / N	Recommended Actions	Responsibility & Target Date	Action Results		
											Who	When	Status

Control Plan Number: _____ Key Contact/Phone No. / Address / Ftehr: _____ +36 22 589 078 Date (Orig): _____ Date (Rev): _____
 Part Number/Control Change Level: _____ Core Team: _____ Customer Engineering Approval/Date (If Rec'd): _____
 Part Name/Description: _____ Supplier/Plant Approval/Date: _____ Customer Quality Approval/Date (If Rec'd): _____
 Supplier/Plant: _____ Supplier Code: _____ Other Approval/Date (If Rec'd): _____ Other Approval/Date (If Rec'd): _____
 CFS Hungary Kft. CFS Hungary Kft.

PROCESS NAME / DESCRIPTION	MACHINE / OPERATIONS / TOOLING / MFG.	CHARACTERISTICS / PRODUCT / PROCESS	DESIGN / DRAW	CONTROL PLAN / REFERENCE	EVALUATION / MEAS. TECHNIQUE	SAMPLE SIZE / FRQS.	Documentation	Responsible	REACTIOPLAN
----------------------------	---------------------------------------	-------------------------------------	---------------	--------------------------	------------------------------	---------------------	---------------	-------------	-------------

Specials (jelölés) / Special characteristics (jel):
 SC - Különböző jellemzők - je jelzi azt, hogy a résznek ez a jellemző forrás vagy a termék funkciója vagy a szerelhetősége miatt (Special Characteristics) - jelesse azt, hogy ez a jellemző is fontos a vevő számára, de nem a termék működéséért vagy a szerelhetősége miatt (Critical Characteristics) - jelesse azt, hogy ez a jellemző is VEVŐ-jelölés a vevő számára, de nem a termék működéséért vagy a szerelhetősége miatt (Other Characteristics) - jelesse azt, hogy ez a jellemző is VEVŐ-jelölés a vevő számára, de nem a termék működéséért vagy a szerelhetősége miatt (Other Characteristics)

GAGE REPEATABILITY AND REPRODUCIBILITY DATA SHEET VARIABLE DATA RESULTS

Part Number: _____ Sign Name: _____ Approval: _____ Part Number: _____ Sign Name: _____ Approval: _____
 Operator: _____ Date: _____ Operator: _____ Date: _____ Operator: _____ Date: _____
 Operator: _____ Date: _____ Operator: _____ Date: _____ Operator: _____ Date: _____

APPLICABLE	FMEA #	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	AVERAGE	Measurement Unit Analysis		% Total Variation (TV)	
													EV	R _{EV}	EV	% EV

CFS Hungária
 Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

Production Part Approval Process CFS-114_jr1

Part Name: _____
 Customer Part Number: _____
 CFS Part Number: _____
 Customer Tool Number: _____
 CFS Tool Number: _____
 Drawing Number: _____
 Engineering Change Level: _____
 Dwg Engineering Change Level Date: _____
 Part Revision: _____
 Supplier Name: _____
 Supplier Code: _____
 Street Address: _____
 City: _____
 State: _____
 Country: _____
 Zip: _____
 Phone Number: _____
 Fax Number: _____
 Customer Name: _____
 Checking Aid No.: _____
 Application: _____
 PPAP Number: _____
 File Name: _____
 Prepared by: _____
 Email Address: _____
 Submission level (choose): _____

PPAP number: 0

Part Name: _____ Customer Part Number: _____
 Shown on Drawing No.: _____ Organization Part No.: _____
 Engineering Change Level: _____ Date: _____
 Additional Engineering Changes: _____ Date: _____
 Safety and/or Government Regulation: Yes No Purchase Order No.: _____ Weight (kg): _____
 Customer Name: _____ Checking Aid Engineering Change Level: _____ Date: _____

ORGANIZATION MANUFACTURING INFORMATION
CFS Hungária Kft. 0
 Organization Name & Supplier/Vendor Code: _____
 Street Address: _____
 City: _____ Region: _____ Postal Code: _____ Country: _____
 Székesfehérvár _____ 8000 Hungary

Submission element

No.	Submission element
1	Design Record
2	- For Proprietary Components / Details
3	- For All other Components / Details
4	Engineering Change Documents, if any
5	Customer Engineering Approval, if required
6	Design FMEA
7	Process Flow Diagram
8	Process FMEA
9	Control Plan (CPL)
10	Material Performance Test Results
11	Initial Process Studies
12	Qualified Laboratory Documentation
13	Appearance Approval Report (AAR), if applicable
14	Sample Product
15	Master Sample
16	Checking Aids
17	Records of Compliance with Customer Specific Req
18	Part Submission Warrant (PSW)
19	Bulk Material Requirement Checklist

REASON FOR SUBMISSION (Check at least one)
 Initial Submission
 Engineering Change(s)
 Tooling Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional Correction of Discrepancy
 Tooling Inactive > 1 year

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)
 Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Report)
 Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data sub
 Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data sub
 Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.
 Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data sub

SUBMISSION RESULTS
 The results for dimensional measurements material and functi
 These results meet all drawing and specification requirements: Yes
 No
 Mould / Cavity / Production Process

DECLARATION
 I hereby affirm that the samples represented by this warrant are representative of
 Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these si
 I also certify that documented evidence of such compliance is on file and availa

EXPLANATION / COMMENTS: _____

Is each Customer Tool properly tagged and numbered? Yes

Organization Authorized Signature: _____
 Print Name: Ms Adrienn Fehér
 Title: Quality Manager

Part Warrant Disposition: Approved Rejected Other

Customer Signature: _____
 Print Name: _____

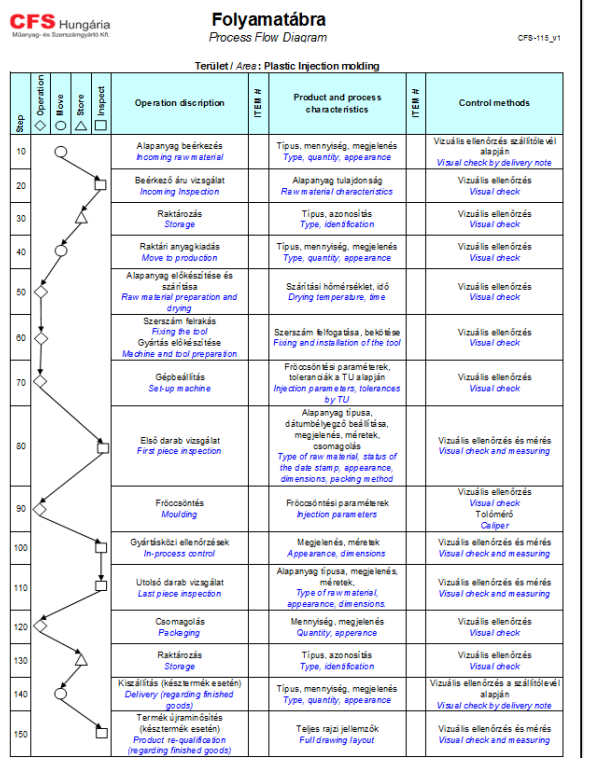
March 2008 CFS-1001

Part Submission Warrant

PPAP number: 0

Part Name: _____ Customer Part Number: _____
 Shown on Drawing No.: _____ Organization Part No.: _____
 Engineering Change Level: _____ Date: _____
 Additional Engineering Changes: _____ Date: _____
 Safety and/or Government Regulation: Yes No Purchase Order No.: _____ Weight (kg): _____
 Customer Name: _____ Checking Aid Engineering Change Level: _____ Date: _____

ORGANIZATION MANUFACTURING INFORMATION
CFS Hungária Kft. 0
 Organization Name & Supplier/Vendor Code: _____
 Street Address: _____
 City: _____ Region: _____ Postal Code: _____ Country: _____
 Székesfehérvár _____ 8000 Hungary



Mérőrendszer
Measurement
system

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

Utolsó frissítés dátuma: []

Mérőeszköz és idomszer nyilvántartás

No.	Mérőeszköz megnevezése	Mérőeszköz gyártója	Mérési tartomány	Mérési pontosság	Mérőeszköz típusa	Mérőeszköz azonosító	Mérőeszköz kalibrálási időpontja (ha élt)	helyes	OK típusa	Utolsó ellenőrzés időpontja	Ervényesség lejárta	Visszatérés dátuma	Megjegyzés

CFS-112

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

CFS-112_U1

Gauge capability

Dátum / Date		Nominál érték / Nominal dim.	
Mérőeszköz / Appraiser		Felső tűrés / Upper limit (USL)	
Mérőeszköz neve / Gauge name		Alsó tűrés / Lower limit (LSL)	
Mérőeszköz azon. / Gauge num.		Tolerancia / Tolerance range	0,000

No.	Date
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	

Data quantity (n)	0
Average (x)	#ZEROCOSZTO!
Std deviation (s)	#ZEROCOSZTO!
Range (R)	0,0000
Maximum	0,0000
Minimum	0,0000
s * Std Dev.	#ZEROCOSZTO!
UCL	#ZEROCOSZTO!
LCL	#ZEROCOSZTO!
Reference	#ZEROCOSZTO!

Rap. részletet beszúrni!

Op: []
CPR: []
CGR: []
CGR: []
CGR: []
CGR: []

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

CFS-112_U1

Minősítéses RR vizsgálat

GAUGE REPEATABILITY AND REPRODUCIBILITY REPORT SHORT FORM ATTRIBUTE RESULTS

Part Number	0	Gauge Name	Appraiser A
Part Name	0	Gauge Number	Appraiser B
Date Performed	0	Gauge Type	Appraiser C
No. of parts/10 to 50	20	Barcode qty (OK/NOK)	11
		Megefelelő a 95%	Erfogatható 95% - E = 95%
		Nem megfelelő a 95%	Nem megfelelő a 95%

Bemut.	Standard	Appraiser										Defect description		
		v1	v2	v3	21	22	23	31	32	33	41		42	
1	OK													
2	NOK													
3	NOK													
4	OK													
5	OK													
6	NOK													
7	OK													
8	NOK													
9	NOK													
10	OK													
11	NOK													
12	OK													
13	NOK													
14	NOK													
15	OK													
16	OK													
17	OK													
18	OK													
19	NOK													
20	OK													

No. of items evaluated	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
No. of inaccuracy evaluated	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Repeatability (max. %)	10,00	10,00	10,00									
Efficiency (max. 100%)												

Overall results - Ok / Nok decision

Negative / positive decision

Repeatability (max. 10%)
Efficiency (max. 100%)

Mérőlaborunk pontos nyilvántartást vezet mérőeszközeink, idomszereink állapotáról, a karbantartásukról és belső- külső kalibrálásról.

Our measuring lab keeps accurate records of the condition of measuring equipments, gauges, maintenance, internal- and external calibration.

Mérést végző személyeinket folyamatosan képezzük. We provide continuous training for those who carry out measurements.

Méréses, Minősítéses R&R Variable, Attribute R&R

Munkautasítás
Standardised work instruction

CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgéártó Kft.		Műveleti utasítás <i>Work instruction</i>			MU- kód: 0
Termék megnevezése / Product name	Vevői azonosító / Customer ID	SAP azonosító / SAP ID	Szerszám szám / Tool ID	Félszám / Coily No	
Stükséges anyag / eszköz					
Megnevezés	Azonosító	Db/ doboz	Hossz (mm)	Szélesség (mm)	Mélység (mm)
CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgéártó Kft.		Csomagolási utasítás <i>Packaging instruction</i>			CSL- kód: 0
Termék megnevezése / Product name	Vevői azonosító / Customer ID	SAP azonosító / SAP ID	Szerszám szám / Tool ID	Félszám / Coily No	
Csomagoló anyag					
Megnevezés	Azonosító	Db/ doboz	Hossz (mm)	Szélesség (mm)	Mélység (mm)
CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgéártó Kft.		Mérési- és ellenőrzési segédlet <i>Measuring and checking aid</i>			MS- kód: 0
Termék megnevezése / Product name	Vevői azonosító / Customer ID	SAP azonosító / SAP ID	Szerszám szám / Tool ID	Félszám / Coily No	
OPERÁTOR FI					
530.2.15 Dim 181.27.3 +0,05 / -0,1 (SC)					
KALODÁS FEL					
530.2.17 Dim 10 Szerelési teszt (SC)					
VERSIÓ					
Ver.	Dátum / Date	Módosítás oka / Cause	Módosítás leírása / Description of modification	Kész. Műs. / Checked by	Ellenőrzte / Checked by
1					
2					
3					
CFS-011 v1					

CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgéártó Kft.		Betétezési és feliratozási segédlet <i>Coding aid</i>			BS- kód: 0
Termék megnevezése / Product name	Vevői azonosító / Customer ID	SAP azonosító / SAP ID	Szerszám szám / Tool ID	Félszám / Coily No	
Feliratozás ellenőrzése					
1. Vevői PN szám 2. Vevői logó					
CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgéártó Kft.		Vizuális segédlet <i>Visual aid</i>			VS- kód: 0
Termék megnevezése / Product name	Vevői azonosító / Customer ID	SAP azonosító / SAP ID	Szerszám szám / Tool ID	Félszám / Coily No	
Nem megfelelő termék					
Megfelelő termék					
Nem megfelelő termék					
Megfelelő termék					
CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgéártó Kft.		Ellenőrzési utasítás <i>Checking instruction</i>			EU- kód: 0
Termék megnevezése / Product name	Vevői azonosító / Customer ID	SAP azonosító / SAP ID	Szerszám szám / Tool ID	Félszám / Coily No	
Vizuális ellenőrzés					
Termék jellemző	Ellenőrzési mód	Külső/ belső	Min távlat	Min távlat	Min távlat
Dátumbélyegző	Elv: 100% hűtés ellenőrzés	1 órával	Gyártási előírás	Min. el. lap	Min. órával
Külső megjelenés	Ellenőrzés m. h. vizuális segédlet alapján	100%	Min. el. lap	Min. órával	Min. órával
	Nem megfelelő: szennyeződés (olaj, por, szennyezőanyag), hibás, sérült, elcsúszott, deformáció, sérülés.	1 órával	Ellenőrzés	Min. el. lap	Min. órával
		1 órával	Min. el. lap	Min. órával	Min. órával
		1 órával	2 órával	Min. el. lap	Min. órával
Mérés ellenőrzés					
Termék jellemző	Ellenőrzési mód	Külső/ belső	Min távlat	Min távlat	Min távlat
Dim. 1	100% hűtés ellenőrzés	1 órával	Gyártási előírás / Újrانداس / Gyártási véde	Min. el. lap	Min. órával
Súly	100% hűtés ellenőrzés	1 órával	Gyártási előírás / Újrانداس	Min. el. lap	Min. órával
Funkcionális ellenőrzés					
Ellenőrzési mód	Ellenőrzési mód	Külső/ belső	Min távlat	Min távlat	Min távlat
VERSIÓ					
Ver.	Dátum / Date	Módosítás oka / Cause	Módosítás leírása / Description of modification	Kész. Műs. / Checked by	Ellenőrzte / Checked by
1					
2					
3					
CFS-011 v1					

CFS Hungária Műanyag- és Szerszámgéártó Kft.		Első / Utolsó minta azonosító lap			CFS-015_v3
Termék megnevezése / Product name	Vevői azonosító / Customer ID	SAP azonosító / SAP ID	Szerszám szám / Tool ID	Félszám / Coily No	
Első minta					
Utolsó minta					
Dátum:					
Termék megnevezése:					
CFS azonosító:					
Szerszám azonosító:					
Gép azonosító:					
Szerszám tisztva: <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK					
Korrózióvédelem: <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK					
Mintavétel: <input type="checkbox"/> Gépbeállító <input type="checkbox"/> Meo					
Aláírás:					

Termékeink gyártását szabványosított munkautasítások alapján végezzük.

- Ellenőrzési utasítás
Checking instruction
- Betétezési és feliratozási segédlet
Coding aid
- Vizuális segédlet
Visual aid
- Mérési- és ellenőrzési segédlet
Measuring and checking aid
- Műveleti utasítás
Work instruction
- Csomagolási utasítás
Packaging instruction

Az indulást / leállást az első és utolsó lövés ellenőrzésével validáljuk.
Our products are manufactured according to standardized work instructions.
The production start / finish is validated by first and last sample.

Karbantartás
Maintenance

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

Szerszám átvételi lap

CFS-039_v4

Melegcsatornás szerszám esetén: csatornák száma: db
fűtési zónák száma: db

A melegcsatorna rendszer gyártója: HASCO HRS
DME Thermoplast

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

Szerszám átvételi lap

CFS-039_v4

Bélyegek állapota: anyagmaradványokkal szennyezett
részlet
sérült
javított

A melegcsatornás szerszám esetén: A szerszám műanyag csatlakozóját tisztították

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

Szerszám átvételi lap

CFS-039_v4

Szerszám azonosító: _____
Alkatrész, rajz szám(ok): _____
Alkatrész megnevezése: _____
Vevő: _____

A szerszám tulajdonjoga: Vevő Saját

A szerszám: új szerszámként érkezett Jelölés szükséges!
 használt szerszámként érkezett Jelölés szükséges!
 felújított szerszámként érkezett
 a vevő kérésére a CFS Hungária készítette
 a vevő kérésére a CFS Hungária javított / módosította

Jelölés elvégezve (dátum, aláírás): _____

A szerszám mérete: H: _____ mm X Sz: _____ mm X M: _____ mm

A szerszám súlya: _____ kg

Bélyegszám: elmélet: _____ működő: _____

A szerszám gyártója: _____
A szerszám gyártási éve: _____

Az áradásig tejesített lövőszám: _____

Vevő / gyártó által vállalt garancia: _____ év és vagy _____ év

Szerszám műszaki adatok

Központosító tárcsa átmérője: Ø _____ mm

Belsővő kúp rádiusza: _____ mm

Klikkó szárnycsatlakozó mérete: _____

Klikkó szárnycsatlakozó mérete: _____

Klikkó szárnycsatlakozó mérete: _____

Ciklusszámláló van? Igen Nem

Klikkó nélküli tárolólemez van? Igen Nem

Emelőhíd érkezett a szerszámmal? Igen Nem

A szerszám: melegcsatornás
 szelepes melegcsatornás – hidraulikus
 szelepes melegcsatornás – pneumatikus
 szelepes melegcsatornás – mechanikus
 hidegcsatornás

© 2019 / 3

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

Szerszám ciklus követő lap

CFS-037_v2

Szerszámszám: _____ Oldalszám: _____

FELSZERELÉS			LESZERELÉS			ÖSSZEESÍTÉS		
Dátum	Ciklusszám	Doigozó kód / Alátéta	Dátum	Ciklusszám	Doigozó kód / Alátéta	Össz ciklusszám	Össz. termelt db	Megjegyzés

CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

Szerszám karbantartási lap

CFS-024_v3

Termék megnevezése: _____ Vevői azonosító: _____ SAP azonosító: _____ Szerszám azonosító: _____

Ciklusszámláló állása: _____ Karbantartás kezdete: _____ Karbantartás befejezése: _____ Szerszám állapota: Gyártóképes
 További intézkedés szükséges

Karbantartási tevékenységek

- Mozgó betétek kiszérése, ellenőrzése, kenése
- Hidraulikahengerek ellenőrzése, tömítések cseréje
- Vezetőoszlopok, perselyek ellenőrzése, kenése
- Szerszám konzerválása
- Levegőcsatornák ellenőrzése, tisztítása
- Klikkés, klikkók ellenőrzése, kenése
- Hűtőkörök ellenőrzése, tisztítása
- Vízkötlenítés
- Fix betétek kiszérése, ellenőrzése
- Form felületek felülvizsgálata, tisztítása, polírozása
- Tömítések, O-gyűrűk ellenőrzése, cseréje
- Záróelemek ellenőrzése, felveredések, deformációk megszüntetése
- Betétek illesztéseinek ellenőrzése
- Belsőrendszer, lövőkészlet ellenőrzése, tisztabályozás
- Fűtések, hőmérők ellenőrzése
- Egyéb:

Alkalmazott tisztító- és kenőanyagok Hasco Z 262 - konzerváló anyag
 Hasco Z 263 - zsíroló
 Würth féktisztító - zsíroló
 Küber Alltemp QNB 50 - kenő zsír
 Egyéb:

Elvégzett javítások (alkatrész cseréje, egyéb beavatkozás), megjegyzés, észrevétel: _____

Karbantartást végezte (aláírás / dolgozó kód) _____

Az új szerszám átvétele, a fröccsöntő szerszámok karbantartása tervezetten és dokumentáltan történik.

Taking over of new tool, maintenance of injection moldong tools is planned and documented.

Kiértékelések
Evaluations

CFS Hungária KPI 2019

Indikátor	Január	Február	Március	Április	Május
Előzetes értékelés	100%	100%	100%	100%	100%
Előzetes értékelés	100%	100%	100%	100%	100%
Előzetes értékelés	100%	100%	100%	100%	100%

Vevői értékelés 2019

Hónap	Január	Február	Március	Április	Május	Június	Július	Augusztus	Szeptember	Október	November	December
Quality	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Logisztika	30	60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Havi minőség	25	45	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

Futásidő - Állásidő 2019 Október

Hétköznap

Indikátor	Cél	Teljesített
Futásidő	25%	15,3% (60,0%)
Állásidő	75%	84,7% (113,3%)

Terv teljesülés 2019 Október

Havi

Zárolási adatok 2019 Október

Zárolások száma műszakonként

Műszak	Zárolások száma
A	24,87%
B	65,00%
C	10,13%

Daralék felhasználás 2019 Október

Havi

Selejt - napszakokra bontva

Összes selejt

Napszak	Összes selejt
De	0,23%
Éj	0,20%
Összes	0,14%
Összes	0,19%

Selejt - műszakra bontva

Összes selejt

Műszak	Összes selejt
A	0,21%
B	0,18%
C	0,18%
Összes	0,19%

Selejt % műszakra bontva

A napi megbeszéléseink mellett havonta értékeljük a rendszerünk működését különféle kimutatásokkal. In addition to daily discussions, we evaluate the operation of our system with several reports by monthly.

Köszönjük megtisztelő figyelmüket!



CFS Hungária
Műanyag- és Szerszámgyártó Kft.

H-8000 Székesfehérvár, Kolozsvári u. 58.
Telephely: H-8000 Székesfehérvár, Seregélyesi út 100.
Tel: +36 22 508 076 / 078 / 079
Fax: +36 22 508 077
Web: www.cfsh.hu
E-mail: cfsh@cfsh.hu
Levelezési cím: H-8001 Székesfehérvár, Pf : 57